



CZ - Magnetický nastavovač hoblovacích nožů.

Dokonalé nastavení a vyrovnání hoblovacích nožů.

Dva způsoby nastavení:

A) Nastavení nožů podle těla hoblovacího válce:

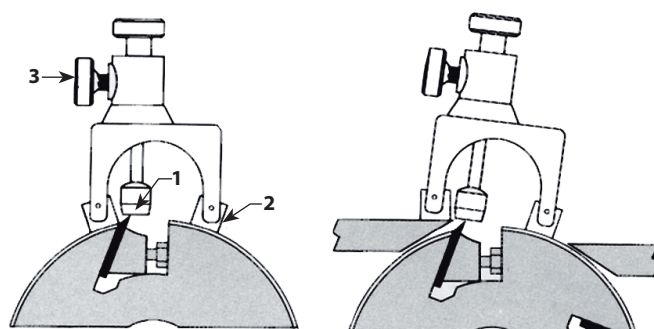
Srovnávačky, protahovačky, kombinované stroje s přesně seřízeným válcem vůči stolům.

Postup nastavení nožů: Umístěte přípravek otočnými magnety (poz. 2) na kraj válce před hoblovací nůž tak, aby střed magnetické hlavy přípravku (poz. 1) byl v kontaktu s hoblovacím nožem. Zapište si údaje ze stupnice přípravku. Přesah nože přes válec by neměl být větší jak 1,5 mm. Umístěte druhý přípravek na druhý konec hoblovacího válce, do stejné polohy a nastavte stejnou hodnotu na stupnici. Tím docílíte vyrovnání hoblovacího nože s válcem. Hoblovací nůž zajistěte a dotáhněte. U dalších nožů na válci postupujte stejně, dodržujte hodnoty nastavené na přípravku.

B) Nastavení nožů podle stolu a hoblovacího válce:

Ideální způsob nastavení i v případě, kdy hoblovací stůl není v rovině vůči válci.

Postup nastavení nožů: Umístěte přípravky otočnými magnety (poz. 2) na oba konce hoblovacího válce, jednou nohou před hoblovací nůž a druhou nohou na hoblovací stůl. Magnetickou hlavu nastavte tak, aby se dotýkala těla válce a tuto hodnotu si z obou přípravků zapište. Nyní hodnotu na obou přípravcích navýšte podle toho, o kolik má být nůž vysunut nad válec. Přichyťte hoblovací nůž k magnetické hlavě a utáhněte jisticí šrouby na válci. Tímto docílíte vyrovnání nože do roviny s výstupním hoblovacím stolem.



SK - Magnetický nastavovač hoblovacích nožov.

Dokonalé nastavenie a vyrovnanie hoblovacích nožov.

Dva spôsoby nastavenia:

A) Nastavenie nožov podľa tela hoblovacieho valca:

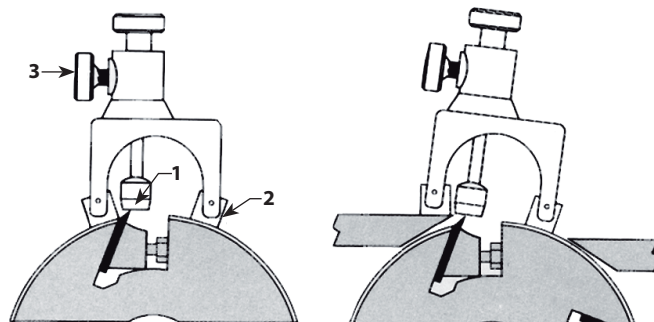
Zrovnávačky, pretahovačky, kombinované stroje s presne nastaveným valcom voči stolom.

Postup nastavenia nožov: Umiestnite prípravok otočnými magnetmi (poz. 2) na kraj valca pred hoblovací nůž tak, aby stred magnetickej hlavy prípravku (poz. 1) bol v kontakte s hoblovacím nožom. Zapište si údaje zo stupnice prípravku. Presah noža cez valec by nemal byť väčší než 1,5 mm. Umiestnite druhý prípravok na druhý koniec hoblovacieho valca, do rovnakej polohy a nastavte rovnakú hodnotu na stupnici. Tým docielite vyrovnania hoblovacieho noža s valcom. Hoblovací nůž zaistite a dotiahnite. Na ďalších nožov na válci postupujte rovnako, dodržujte hodnoty nastavené na prípravku.

B) Nastavenie nožov podľa stola a hoblovacieho valca:

Ideálny spôsob nastavenia aj v prípade, kedy hoblovací stůl nie je v rovine voči valcu.

Postup nastavenia nožov: Umiestnite prípravky otočnými magnetmi (poz. 2) na oba konce hoblovacieho valca, jednou nohou pred hoblovací nůž a druhou nohou na hoblovací stůl. Magnetickú hlavu nastavte tak, aby sa dotýkala tela valca a túto hodnotu si z oboch prípravkov zapište. Teraz hodnotu na oboch prípravkoch navýšte podľa toho, o koľko má byť nůž vysunutý nad valec. Přichyťte hoblovací nůž k magnetickej hlavě a utiahnite istiacimi skrutkami na válci. Týmto docielite vyrovnanie noža do roviny s výstupným hoblovacím stolom.



HU - CMT mágneses gyalukés beállító

A gyalukések tökéletes beállítása és egy síkba állítása.

A beállítás két módja:

A) A kés beállítása a gyalugép henger teste szerint:

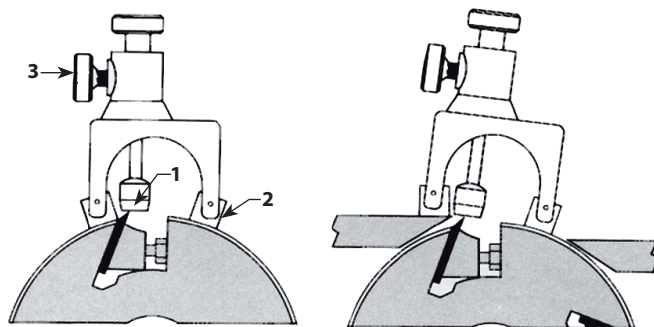
Egyengető gyalugépek, üregelőgépek, kombinált gépek az asztalhoz viszonyítva pontosan beállított hengerrel.

A kés beállításának menete: Helyezze a gyalukés beállító szerszámot (2. helyzet) a henger szélére a gyalukés elé úgy, hogy a mágneses fej közepe (1. helyzet) a gyalukéssel érintkezzen. Írja fel a szerszám skálájának adatait. A kés a hengeren több mint 1,5 mm, nem nyúlhat túl. Helyezze a másik szerszámot a gyalugép henger másik végére, ugyanolyan helyzetbe és a skálán ugyanazt az értéket állítsa be. Ezzel eléri a gyalukés hengerhez való igazítását. Biztosítsa a gyalukést és húzza meg. A többi késsel ugyanígy járjon el, tartsa be a szerszámon beállított értéket.

B) A kés beállítása a gyalugép henger és az asztal szerint:

Ideális módja a gyalukés beállításának, ha a gyalugép asztal nincs egy síkban a hengerrel.

A kés beállításának menete: Helyezze a gyalukés beállító szerszámot (2. helyzet) a gyalugép henger mindkét végére, egyik lábával a gyalukés előtt a másik lábával a gyalugép asztalra. A mágneses fejet úgy állítsa be, hogy érintkezzen a henger testével és mindkét szerszám értékét írja fel. Most az értékeket annyival növelje, amennyivel a kés a hengeren kívül kell, hogy érjen. Rögzítse a gyalukést a mágneses fejhez és a hengeren húzza meg a biztosító csavarokat. Így állíthatja be a kést a kimeneti asztallal egy síkba.



IGM
Nástroje a Stroje

Producer / Hersteller / Výrobce / Výrobca
C.M.T. UTENSILI S.P.A. Italia, EU.
www.cmtutensili.com

© 2021 IGM nástroje a stroje s.r.o.

Distributor / Vertreiber / Distributor/ Distribútor
IGM nástroje a stroje s.r.o., Ke Kopanině 560,
Tuchoměřice, 252 67, Czech Republic, E.U.
+420 220 950 910, www.igm.cz